

Telefax	
Fax Nr. 02191-1873447	Dat.
An: H. Hegemann	
von Otto Dingerkus Attendorf Seiten 10	
Hersteller: Heil-Notzeit, Typ 7676	

05. MAI 2001



Zertifikat über ein DIN-DVGW Prüfzeichen certificate for a DIN-DVGW test mark

NG-4340BM0112Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Metallwerke Otto Dingerkus GmbH Auf dem Schilde, D-57439 Attendorf
Vertreiber <i>distributor</i>	Metallwerke Otto Dingerkus GmbH Auf dem Schilde, D-57439 Attendorf
Produktart <i>product category</i>	Gasarmaturen: Thermisch Auslösende Absperrereinrichtung (TAE) (4340)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Thermisch auslösende Absperrereinrichtung in Durchgangsform mit metallisch dichtendem Abschlusskörper zum Schutz unmittelbar nachgeschalteter Objekte in der Gasinstallation
Modell <i>model</i>	2206-ST
Bestimmungsländer <i>countries of destination</i>	DE
Prüfberichte <i>test reports</i>	BMP: 00/255/4340/862 vom 23.01.2001 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>basis of type examination</i>	DIN 3586 (Entwurf 01.06.1999)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	23.01.2004 / 00-0968-GNE

26.04.2001 Rie A 1/2

Datum, Bearbeiter, Bleib, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW-Zertifizierungsstelle - von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technik (DATech) e.V. akkreditiert für die Konformitätsbewertung von Produkten der Gas- und Wasserversorgung

DVGW Certification Body - accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle Technik (DATech) e.V. for conformity assessment of products of gas and water supply

DVGW Deutsche Vereinigung
des Gas- und Wasserfaches e.V.
Technisch-wissenschaftlicher
Verein

Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Straße 1-3
D-53123 BonnTelefon +49 (228) 91 88 807
Telefax +49 (228) 91 88 993

A-2/2

NG-4340BM0112

Gasart <i>gas category</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
Brenngase nach G260	

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
2206-ST	Nennweite: DN 15 max. Betriebsdruck: 5 bar	
2206-ST	Nennweite: DN 20 max. Betriebsdruck: 5 bar	
2206-ST	Nennweite: DN 25 max. Betriebsdruck: 5 bar	

Verwendungshinweise / Bemerkungen***hints of utilization / remarks***

Anschlussart: eingangsseitig Innengewinde Rp 1/2 bis Rp 1 nach DIN 2999-1; ausgangsseitig Außengewinde R 1/2 bis R 1 nach DIN 2999-1, wahlweise auch Sondergewinde (metrisches Außengewinde) zum Anbau an Gas-Absperrarmaturen o.ä.

Max. Umgebungstemperatur: +80 °C

Ansprechtemperatur: +95 °C (+/- 5) K

Thermische Belastbarkeit: +650 °C

Metallwerke Dingerkus, Attendorn
 Thermisch auslösende Absperreinrichtung (TAE)
 Typ 2206-ST, MOP 5, DN 15 bis 25
 Baumusterprüfung nach DIN 3586

AZ : 00/255/4340/862
 Anlage 2
 Seite 3 / 4



Messwerte

4.8 Luftvolumenstrom und Druckverlust

Eingangsdruck: 25 mbar

Prüfling Nr.	DN	Druckverlust in mbar	Luftvolumenstrom in m ³ /h	
			Messwert	Sollwert
2S	15	1,0	4,4	≥ 3,5
2S	20	1,0	8,2	≥ 7,1
2S	25	1,0	15,3	≥ 11,3

4.9.2 Ansprechtemperatur

Lagerung 1 h bei 80 °C, danach Temperaturerhöhung 2 K, jeweils bis zum Temperaturengleich

Prüfling Nr.	DN	Ansprechtemperatur		Werkstoff Auslöseelement
		Messwert	Sollwert	
2S	15	95 °C	95 °C ± 5 K	Schmelzlot
2S	20	98 °C		
2S	25	99 °C		
4K	15	98 °C	95 °C ± 5 K	Kunststoff
4K	20	100 °C		
4K	25	100 °C		

Datum: 22.01.2001 | Prüfer: *Fucec* (Fucec)

Metallwerke Dingerkus, Attendorn
 Thermisch auslösende Absperrereinrichtung (TAE)
 Typ 2206-ST, MOP 5, DN 15 bis 25
 Baumusterprüfung nach DIN 3586

AZ : 00/255/4340/862
 Anlage 2
 Seite 4 / 4



Messwerte

4.10.2 Dichtigkeit bei thermischer Prüfung und 4.11 Schließzeit

Prüftemperatur: 650 °C
 Beharrungszeit: 30 min (nach Erreichen der Prüftemperatur)
 Prüfdruck: 5 bar und 30 mbar
 Prüfmedium: Stickstoff

Nr.	DN	Prüfling Ausführung		Leckrate in dm ³ /h nach innen und außen bei				Schließzeit in s
		Ober- fläche	An- schlüsse	Prüftemperatur 5 bar	30 mbar	Raumtemperatur 5 bar	30 mbar	
1S 3S	15	hell hell	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	31
1S 3S	20	hell hell	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	40
1S 3S	25	hell hell	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	44
4K 5K	15	schwarz schwarz	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	38
4K 5K	20	schwarz schwarz	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	40
4K 5K	25	schwarz schwarz	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	45

Sollwerte: Leckrate ≤ 30 dm³/h; Schließzeit ≤ 60 s

5 Kennzeichnung

Durch Rollprägung auf Gehäuse (siehe auch Baubeschreibung, Anlage 4)

- | | |
|----------------------------|-------------|
| - Herstellerzeichnung | - vorhanden |
| - Typbezeichnung | - vorhanden |
| - Zulässiger Betriebsdruck | - vorhanden |
| - Schriftzug „DIN-DVGW GT“ | - vorhanden |
| - Durchflussrichtung | - vorhanden |

Datum: 22.01.2001 | Prüfer: *Fucec* (Fucec)

EINGANG
 03. MAI 1996
 ERL: -

FELDER GMBH

Löttechnik

Produktinformation

Sonderlegierung 96

Beschreibung:

Felder-Sonderlegierung 96 ist eine eutektische Dreistofflegierung aus

Wismut (Bi)	50,0 %
Blei (Pb)	31,3 %
Zinn (Sn)	18,7 %

mit einen Schmelzpunkt von 96° C.

Diese Legierung zählt zu den sogenannten "niedrigschmelzenden Legierungen", deren Schmelzpunkte zwischen 20° C und 150° C liegen.

Anwendung und Eigenschaften:

Felder-Sonderlegierung 96 wird hauptsächlich als Schmelzalloyierung für autom. Lösch-einrichtungen, Warmmeldeanlagen und andere Sicherungsanlagen eingesetzt.

Weitere Anwendungsbeispiele sind Anfertigung von Modellabgüssen, Biegen von dünn-wandigen Röhren ohne Querschnittsbeeinträchtigung und als Sekundärlot.

Felder-Sonderlot besitzt ausgezeichnete Fließeigenschaften.
 Charakteristisch ist, daß sich die Legierung nach dem Erstarren ausdehnt.

Physikalische Eigenschaften:

Spez. Gewicht	: 9,8 g/cm ³
Zugfestigkeit	: 4,4 kp/mm ²
Härte (HB)	: 9,0 kp/mm ²
Schmelzpunkt	: 96° C eutektisch

Lieferform:

Stangen, Blöcke und für besondere Anwendungsfälle auch in Drahtform.

Fordern Sie weitere Informationen an.

29/04/96

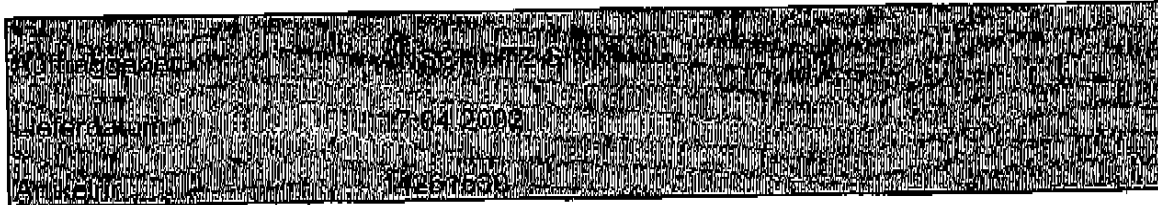
Die Angaben über unsere Produkte sind die Resultate langjähriger Arbeit und sind für den gewöhnlichen Kunden zum allgemeinen Gebrauch bestimmt. Die wir jedoch keine Haftung auf die Ausfüh-rung der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten übernehmen, sondern auf die in unseren Verkaufsbedingungen (siehe) angegebenen Bedingungen.

FELDER GMBH
Löttechnik
Im Lipperfeld 11

Tele.: 0208 / 85 035 - 0
Fax.: 0208 / 2 80 80
www.felder.de
info@felder.de

46047 Oberhausen

Schmelzpunktkontrollattest



Liefergegenstand: Sonderweichlot, Sn18,7Pb31,3Bi50
Massiv-Draht, 1,50mm Durchmesser,
0,5kg-Spulen

DIN: keine

Flußmittel: -----

Legierung:	Sn18,7Pb31,3Bi50	
Schmelzpunkt:	Soll: 93-99°C	Ist: 96,4°C
Funktionstest bestanden:	ja	

Liefermenge: 17 kg

Qualitätskontrolle:	D. Scholz
---------------------	-----------

FELDER
Löttechnik

FELDER GMBH
Löttechnik
Im Lipperfeld 11

Tel.: 0208 / 85 035 - 0
Fax.: 0208 / 2 60 80
www.felder.de
Info@felder.de

46047 Oberhausen

Schmelzpunktkontrollattest

01510 2303002

Anfragebeleg: 01510 2303002
Lieferdatum: 10.07.2002
Artikelnummer: 5426 500

Liefergegenstand: Sonderweichlot, Sn18,7Pb31,3Bi50
Massiv-Draht, 1,50mm Durchmesser,
0,5kg-Spulen

DIN: keine

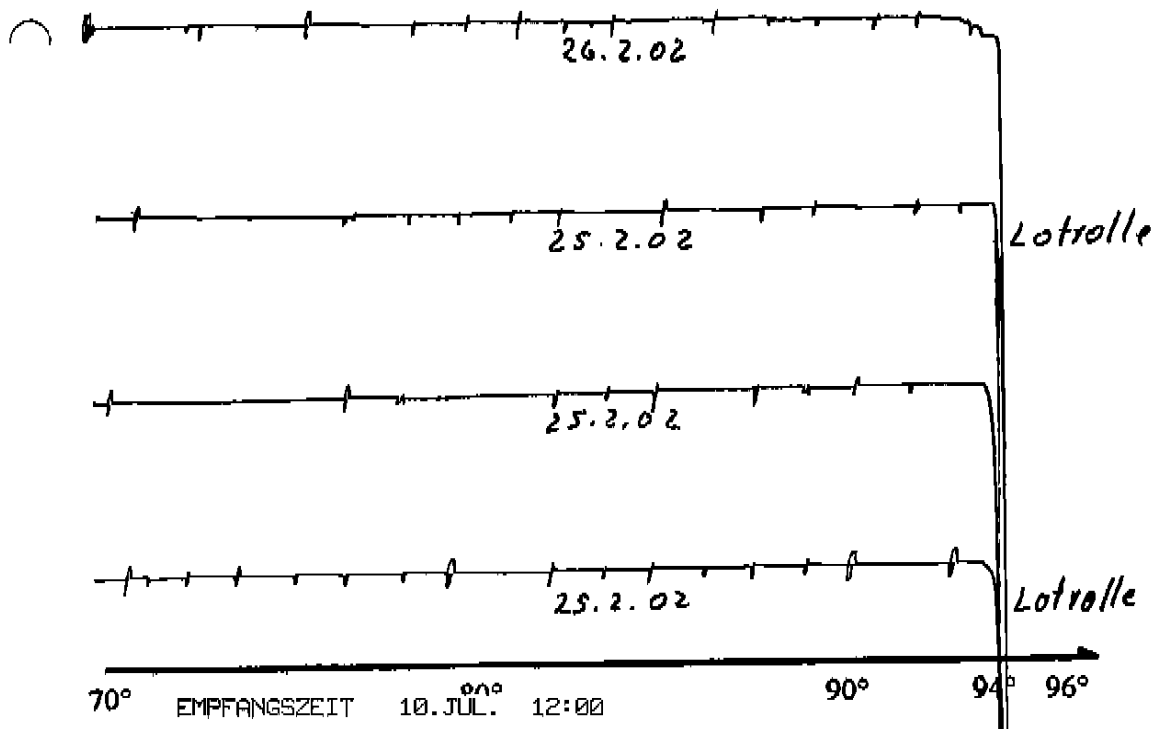
Flußmittel: -----

Legierung:	Sn18,7Pb31,3Bi50	
Schmelzpunkt:	Soll: 93-99°C	Ist: 96,4°C
Funktionstest bestanden:	ja	

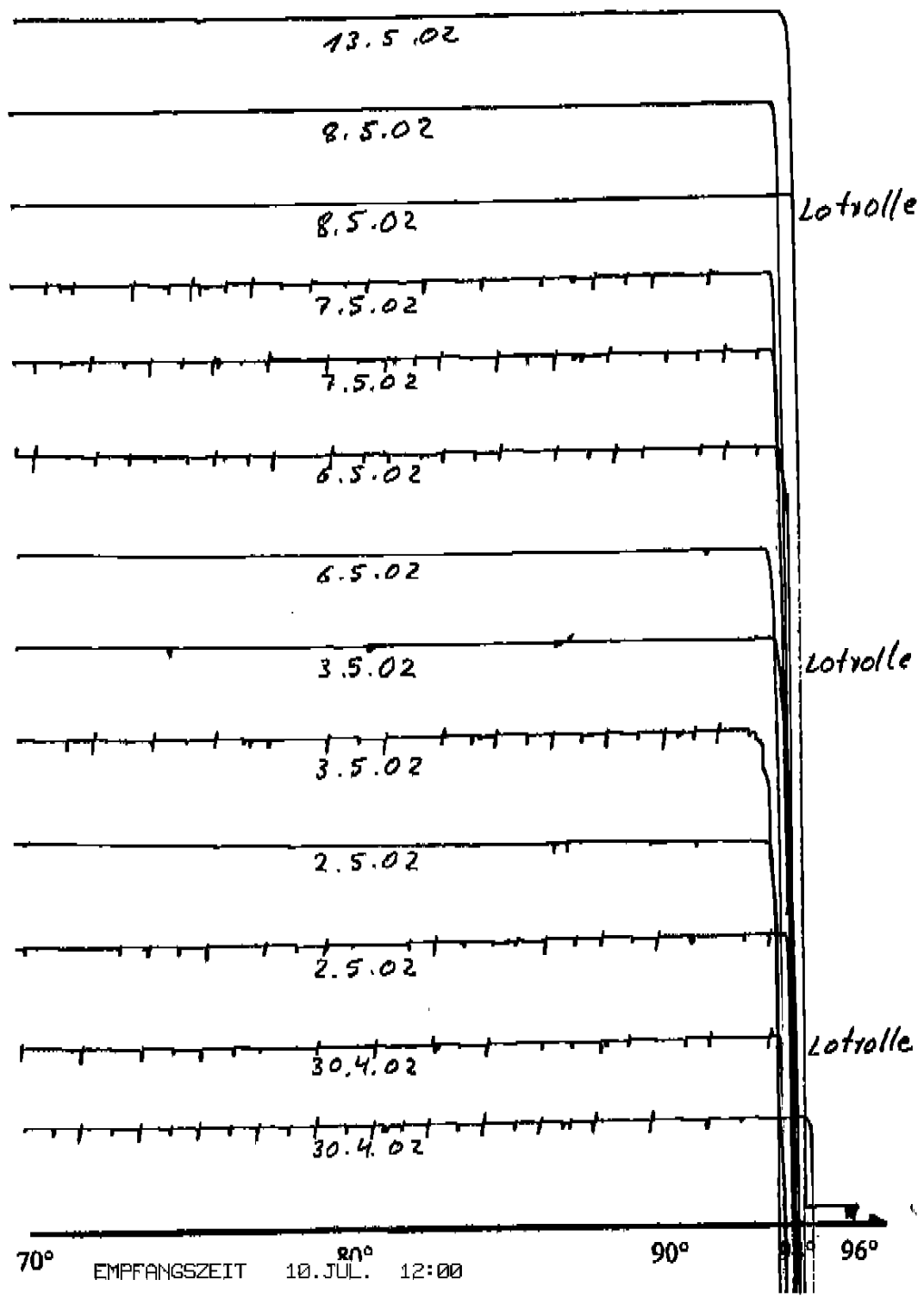
Liefermenge: 33 kg

Qualitätskontrolle:	D. Scholz
---------------------	-----------

Fertigungskontrolle Prüfer *Schmitt*
Ventileinsätze Nr. *59689.225019.FK01*
Lieferschein Nr. *70512* Vom *15.2.02*
Auftragsnummer *228* Stück *3900*
Prüfgrösse 0,075 %



Fertigungskontrolle Prüfer *E. Schmitt*
Ventileinsätze Nr. ... *596.89/2250.19 EX 01*
Lieferschein Nr. ... *70544* Vom *24.4.02*
Auftragsnummer ... *533* Stück ... *11.000*
Prüfgrösse 0,075 %



Fertigungskontrolle Prüfer *Schnitz*
Ventileinsätze Nr. *59689* *225019 EX 01*
Lieferschein Nr. *70532* Vom *11.4.02*
Auftragsnummer *500* Stück *1200*
Prüfgrösse 0,075 %

