

Telefax	
Fax Nr. 02191-1873447	Dat.
An: H. Hegemann	
von Otto Dingerkus Attendorf Seiten 10	
Hersteller: Heil-Notzeit, Typ 7676	

05. MAI 2001



Zertifikat über ein DIN-DVGW Prüfzeichen certificate for a DIN-DVGW test mark

NG-4340BM0112Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Metallwerke Otto Dingerkus GmbH Auf dem Schilde, D-57439 Attendorf
Vertreiber <i>distributor</i>	Metallwerke Otto Dingerkus GmbH Auf dem Schilde, D-57439 Attendorf
Produktart <i>product category</i>	Gasarmaturen: Thermisch Auslösende Absperrereinrichtung (TAE) (4340)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Thermisch auslösende Absperrereinrichtung in Durchgangsform mit metallisch dichtendem Abschlusskörper zum Schutz unmittelbar nachgeschalteter Objekte in der Gasinstallation
Modell <i>model</i>	2206-ST
Bestimmungsländer <i>countries of destination</i>	DE
Prüfberichte <i>test reports</i>	BMP: 00/255/4340/862 vom 23.01.2001 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>basis of type examination</i>	DIN 3586 (Entwurf 01.06.1999)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	23.01.2004 / 00-0968-GNE

26.04.2001 Rie A 1/2

Datum, Bearbeiter, Bleib, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW-Zertifizierungsstelle - von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technik (DATech) e.V. akkreditiert für die Konformitätsbewertung von Produkten der Gas- und Wasserversorgung

DVGW Certification Body - accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle Technik (DATech) e.V. for conformity assessment of products of gas and water supply

DVGW Deutsche Vereinigung
des Gas- und Wasserfaches e.V.
Technisch-wissenschaftlicher
Verein

Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Straße 1-3
D-53123 BonnTelefon +49 (228) 91 88 807
Telefax +49 (228) 91 88 993

A-2/2

NG-4340BM0112

Gasart <i>gas category</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
Brenngase nach G260	

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
2206-ST	Nennweite: DN 15 max. Betriebsdruck: 5 bar	
2206-ST	Nennweite: DN 20 max. Betriebsdruck: 5 bar	
2206-ST	Nennweite: DN 25 max. Betriebsdruck: 5 bar	

Verwendungshinweise / Bemerkungen***hints of utilization / remarks***

Anschlussart: eingangsseitig Innengewinde Rp 1/2 bis Rp 1 nach DIN 2999-1; ausgangsseitig Außengewinde R 1/2 bis R 1 nach DIN 2999-1, wahlweise auch Sondergewinde (metrisches Außengewinde) zum Anbau an Gas-Absperrarmaturen o.ä.

Max. Umgebungstemperatur: +80 °C

Ansprechtemperatur: +95 °C (+/- 5) K

Thermische Belastbarkeit: +650 °C

Metallwerke Dingerkus, Attendorn
 Thermisch auslösende Absperreinrichtung (TAE)
 Typ 2206-ST, MOP 5, DN 15 bis 25
 Baumusterprüfung nach DIN 3586

AZ : 00/255/4340/862
 Anlage 2
 Seite 3 / 4



Messwerte

4.8 Luftvolumenstrom und Druckverlust

Eingangsdruck: 25 mbar

Prüfling Nr.	DN	Druckverlust in mbar	Luftvolumenstrom in m ³ /h	
			Messwert	Sollwert
2S	15	1,0	4,4	≥ 3,5
2S	20	1,0	8,2	≥ 7,1
2S	25	1,0	15,3	≥ 11,3

4.9.2 Ansprechtemperatur

Lagerung 1 h bei 80 °C, danach Temperaturerhöhung 2 K, jeweils bis zum Temperaturengleich

Prüfling Nr.	DN	Ansprechtemperatur		Werkstoff Auslöseelement
		Messwert	Sollwert	
2S	15	95 °C	95 °C ± 5 K	Schmelzlot
2S	20	98 °C		
2S	25	99 °C		
4K	15	98 °C	95 °C ± 5 K	Kunststoff
4K	20	100 °C		
4K	25	100 °C		

Datum: 22.01.2001 | Prüfer: *Fucec* (Fucec)

Metallwerke Dingerkus, Attendorn
 Thermisch auslösende Absperrereinrichtung (TAE)
 Typ 2206-ST, MOP 5, DN 15 bis 25
 Baumusterprüfung nach DIN 3586

AZ : 00/255/4340/862
 Anlage 2
 Seite 4 / 4



Messwerte

4.10.2 Dichtheit bei thermischer Prüfung und 4.11 Schließzeit

Prüftemperatur: 650 °C
 Beharrungszeit: 30 min (nach Erreichen der Prüftemperatur)
 Prüfdruck: 5 bar und 30 mbar
 Prüfmedium: Stickstoff

Nr.	DN	Prüfling Ausführung		Leckrate in dm ³ /h nach innen und außen bei				Schließzeit in s
		Ober- fläche	An- schlüsse	Prüftemperatur 5 bar	30 mbar	Raumtemperatur 5 bar	30 mbar	
1S 3S	15	hell hell	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	31
1S 3S	20	hell hell	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	40
1S 3S	25	hell hell	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	44
4K 5K	15	schwarz schwarz	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	38
4K 5K	20	schwarz schwarz	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	40
4K 5K	25	schwarz schwarz	IG/AG IG/AG	< 1	< 1	< 1	< 1	45

Sollwerte: Leckrate ≤ 30 dm³/h; Schließzeit ≤ 60 s

5 Kennzeichnung

Durch Rollprägung auf Gehäuse (siehe auch Baubeschreibung, Anlage 4)

- | | |
|----------------------------|-------------|
| - Herstellerzeichnung | - vorhanden |
| - Typbezeichnung | - vorhanden |
| - Zulässiger Betriebsdruck | - vorhanden |
| - Schriftzug „DIN-DVGW GT“ | - vorhanden |
| - Durchflussrichtung | - vorhanden |

Datum: 22.01.2001 | Prüfer: *Fucec* (Fucec)

EINGANG
03. MAI 1996
ERL: -

FELDER GMBH

Löttechnik

Produktinformation

Sonderlegierung 96

Beschreibung:

Felder-Sonderlegierung 96 ist eine eutektische Dreistofflegierung aus

Wismut (Bi)	50,0 %
Blei (Pb)	31,3 %
Zinn (Sn)	18,7 %

mit einen Schmelzpunkt von 96° C.

Diese Legierung zählt zu den sogenannten "niedrigschmelzenden Legierungen", deren Schmelzpunkte zwischen 20° C und 150° C liegen.

Anwendung und Eigenschaften:

Felder-Sonderlegierung 96 wird hauptsächlich als Schmelzalloyierung für autom. Lösch-einrichtungen, Warmmeldeanlagen und andere Sicherungsanlagen eingesetzt.

Weitere Anwendungsbeispiele sind Anfertigung von Modellabgüssen, Biegen von dünn-wandigen Röhren ohne Querschnittsbeeinträchtigung und als Sekundärlot.

Felder-Sonderlot besitzt ausgezeichnete Fließeigenschaften.
Charakteristisch ist, daß sich die Legierung nach dem Erstarren ausdehnt.

Physikalische Eigenschaften:

Spez. Gewicht	: 9,8 g/cm ³
Zugfestigkeit	: 4,4 kp/mm ²
Härte (HB)	: 9,0 kp/mm ²
Schmelzpunkt	: 96° C eutektisch

Lieferform:

Stangen, Blöcke und für besondere Anwendungsfälle auch in Drahtform.

Fordern Sie weitere Informationen an.

29/04/96

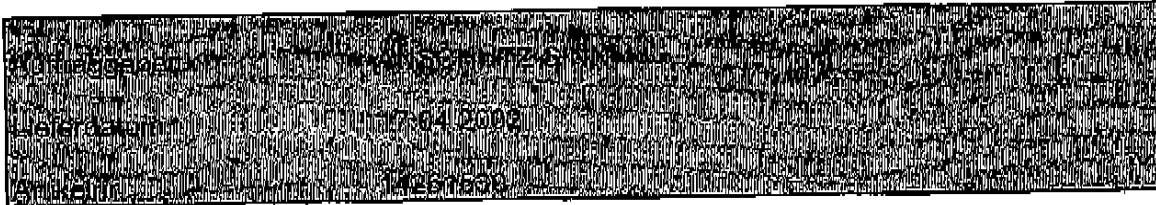
Die Angaben über unsere Produkte sind die Resultate langjähriger Erfahrung und stellen die besten Kenntnisse zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dar. Wir übernehmen keine Haftung für die Ausfüllung der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten, bei denen die Verantwortung auf die jeweiligen Verarbeitenden (z.B. Fertigung) übertragen ist.

FELDER GMBH
Löttechnik
Im Lipperfeld 11

Tele.: 0208 / 85 035 - 0
Fax.: 0208 / 2 80 80
www.felder.de
info@felder.de

46047 Oberhausen

Schmelzpunktkontrollattest



Liefergegenstand: Sonderweichlot, Sn18,7Pb31,3Bi50
Massiv-Draht, 1,50mm Durchmesser,
0,5kg-Spulen

DIN: keine

Flußmittel: -----

Legierung:	Sn18,7Pb31,3Bi50	
Schmelzpunkt:	Soll: 93-99°C	Ist: 96,4°C
Funktionstest bestanden:	ja	

Liefermenge: 17 kg

Qualitätskontrolle: D. Scholz

FELDER
Löttechnik

FELDER GMBH
Löttechnik
Im Lipperfeld 11

Tel.: 0208 / 85 035 - 0
Fax.: 0208 / 2 60 80
www.felder.de
Info@felder.de

46047 Oberhausen

Schmelzpunktkontrollattest

01510 2303002

Anfragebeleg: 01510 2303002
Lieferdatum: 10.07.2002
Artikelnummer: 5426 500

Liefergegenstand: Sonderweichlot, Sn18,7Pb31,3Bi50
Massiv-Draht, 1,50mm Durchmesser,
0,5kg-Spulen

DIN: keine

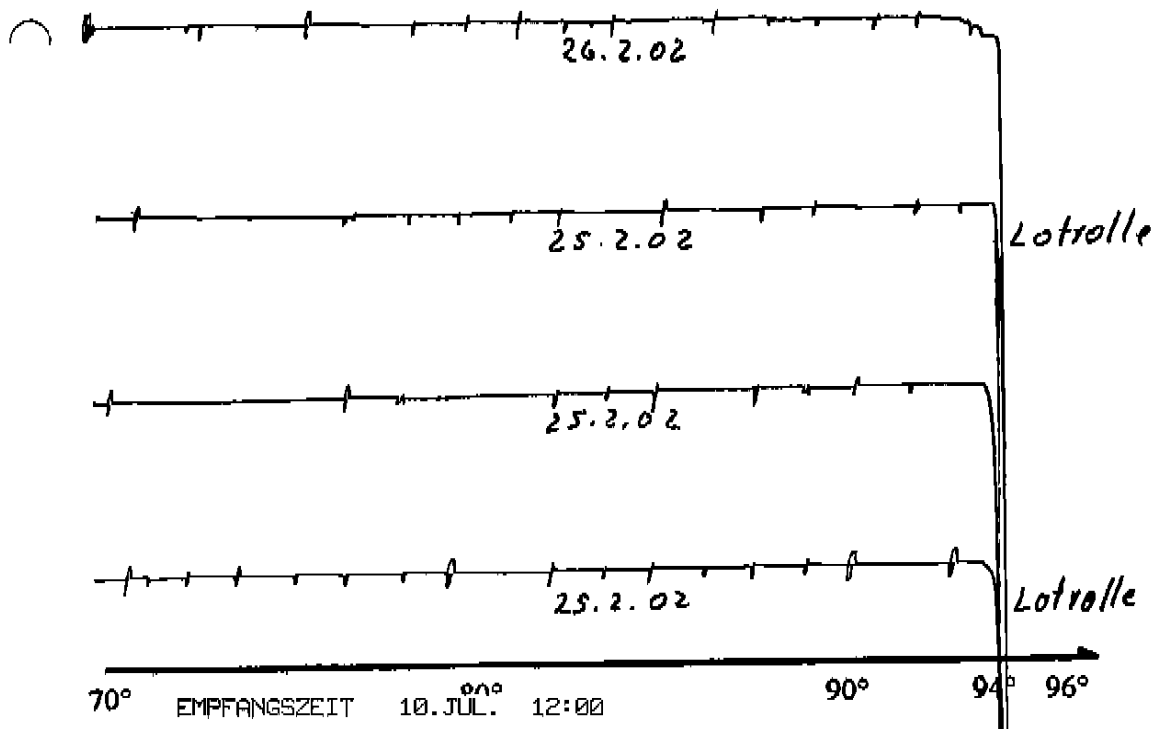
Flußmittel: -----

Legierung:	Sn18,7Pb31,3Bi50	
Schmelzpunkt:	Soll: 93-99°C	Ist: 96,4°C
Funktionstest bestanden:	ja	

Liefermenge: 33 kg

Qualitätskontrolle:	D. Scholz
---------------------	-----------

Fertigungskontrolle Prüfer *Schnoff*
Ventileinsätze Nr. *59689.225019.FK01*
Lieferschein Nr. *70512* Vom *15.2.02*
Auftragsnummer *228* Stück *3900*
Prüfgrösse 0,075 %



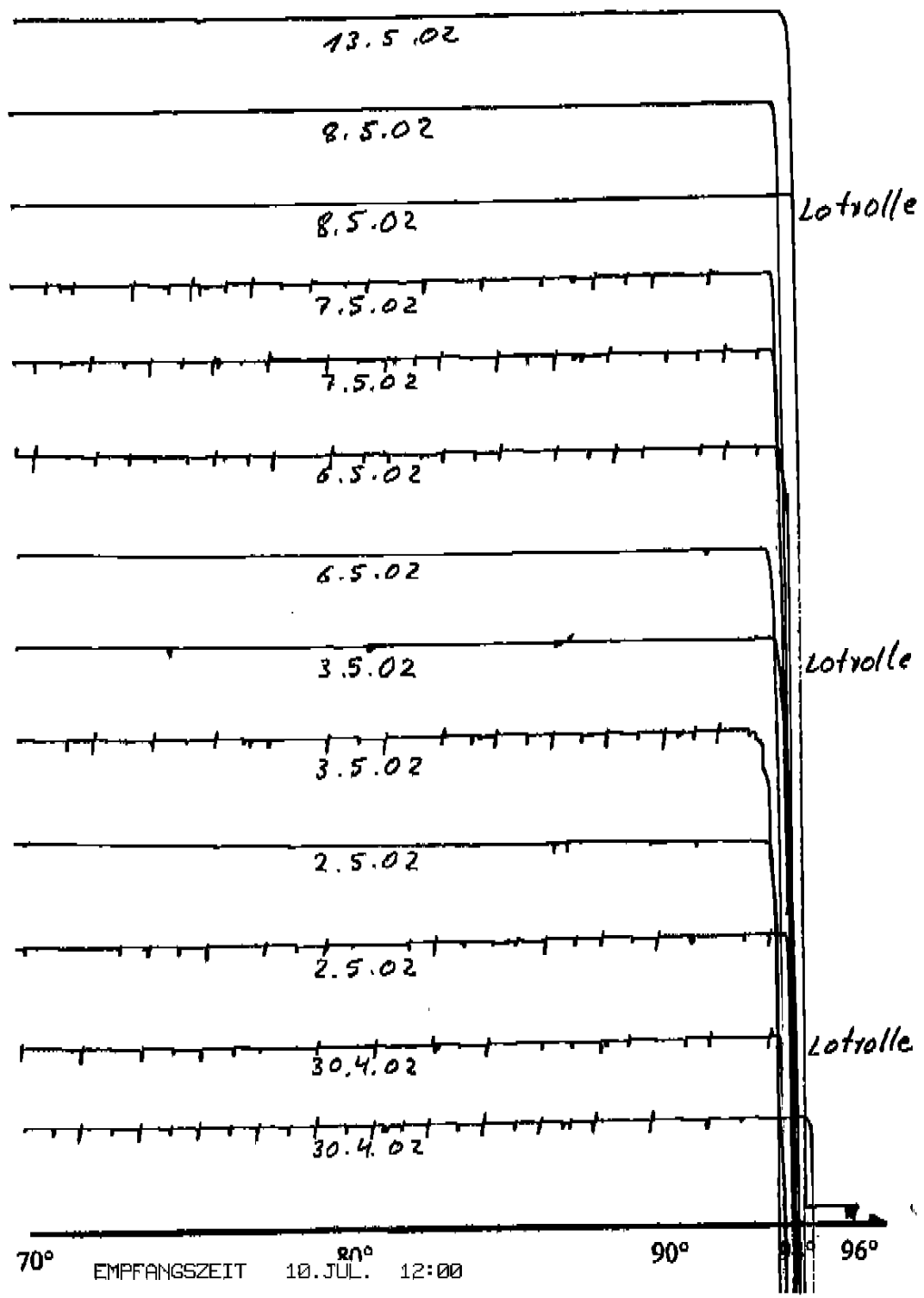
Fertigungskontrolle Prüfer *E. Schmitt*

Ventileinsätze Nr. ... *596.89/2250.19 EX 01*

Lieferschein Nr. ... *70544* Vom *24.4.02*

Auftragsnummer ... *533* Stück ... *11.000*

Prüfgrösse 0,075 %



Fertigungskontrolle Prüfer *Schnitz*
Ventileinsätze Nr. ... *59689* .. *225019 EX 01*
Lieferschein Nr. ... *70532* Vom ... *17.4.02*
Auftragsnummer ... *500* Stück ... *1200*
Prüfgrösse 0,075 %

