

Die moderne Ölheizung ist sparsam und umweltschonend



Mit dem icoVIT gibt das Heizöl stets sein Bestes



Als Anbieter effizienter Systemlösungen erfüllt Vaillant die Bedürfnisse und Wünsche von Menschen, die weiterdenken. Menschen, die mehr wissen und besser leben wollen. Menschen, die einen sparsamen Umgang mit Ressourcen und eine hohe Lebensqualität miteinander verbinden wollen.

Bei Vaillant hat die Entwicklung zukunftsweisender und sparsamer Technik eine lange Tradition. Das gilt natürlich auch für moderne Öl-Brennwerttechnik. So arbeitet der Öl-Brennwertkessel icoVIT mit außerordentlich hoher Effizienz und genauer Leistungsanpassung, damit jeder Tropfen Heizöl sein Bestes gibt: mehr Wärme für Ein- und Mehrfamilienhäuser wie für Gewerbegebäude.

Um den Verbrauch fossiler Brennstoffe noch weiter zu senken, lassen sich bis zu 20 % Bio-Heizöl beimischen oder sogar 100 % HVO verwendet werden. Sparsamer und umweltschonender kann man mit Öl nicht heizen. Genau dafür setzt Vaillant sich ein – als die Marke, die Antworten auf die Fragen der Zukunft hat.



Vaillant Services	4
Öl-Brennwertkessel icoVIT exklusiv	6
Warmwasserspeicher	11
Regelung	13
Abgasführungen	15
Systemkombinationen und Zubehör	16
Ausstattung und Nutzen	18
Technische Daten	22

Bestens betreut. Ein Geräteleben lang

Optionale Services: Verbinden Sie Ihr Gerät mit dem Internet und steuern Sie es fortan von überall auf der Welt via Smartphone. Wählen Sie zudem einen Vaillant Wartungsvertrag, der Ihren Anforderungen und Vorstellungen entspricht.

Internet-Komfort und Sicherheit



Geräteaktivierung



Geräteaktivierung leicht gemacht: Nach der Montage durch den Fachbetrieb Ihres Vertrauens aktivieren wir Ihr Gerät und sorgen für eine optimale Geräteeinstellung.

Umfangreiche Garantieleistungen



Ein guter Kauf: Wenn Sie ein Vaillant Gerät anschaffen, können Sie sich auf mindestens 24 Monate Gerätegarantie verlassen, bei vielen Produktserien sind es sogar mehrere Jahre.



Lohnende Investition: Eine regelmäßige Wartung verlängert nicht nur die Lebensdauer Ihres Vaillant Geräts, sondern hilft auch, Betriebskosten zu sparen.

Regelmäßige Wartung



Keine halben Sachen: Vaillant Originalteile erfüllen höchste Qualitätsstandards und stehen für Langlebigkeit.

Original Ersatzteile



Geht nicht, gibt's nicht: Im Störfall stehen bestens geschulte Service-Technikerinnen und -techniker bereit, um Ihr Gerät vor Ort wieder in Stand zu setzen. Und das österreichweit an 365 Tagen im Jahr.

Instandsetzung



Der Vaillant Werkskundendienst. Ihr zuverlässiger Partner vor Ort.

Mehr als

200

Service-Fachkräfte

mit einer 6-monatigen Grundausbildung und permanenter Weiterbildung sind für Sie im Einsatz.



365

Tage im Jahr für
Sie erreichbar,
österreichweit.

88 %

Höchste Zufriedenheit

Mehr als 8 von 10 befragten Kunden attestieren höchste Zufriedenheit mit der durchgeführten Vaillant Dienstleistung.



Quelle: Vaillant NPS Umfrage; Stand 06/2026

Beratung und Kontakt

Kontaktieren Sie uns einfach über das Kontaktformular auf vaillant.at/servicekontakt oder rufen Sie uns an: +43 5 7050-2100.



Digitale Services

Die Verbindung der Heizung mit dem Internet gewährleistet eine rasche Reaktion und schnellere Lösungen. Hier erfahren Sie mehr: vaillant.at/kundendienst-digital

Mehr Wärme aus jedem Tropfen Heizöl



Heizöl ist kostbar. Darum engagiert sich Vaillant dafür, dass es so sparsam und so umweltschonend wie möglich verwendet wird. Mit dem icoVIT exklusiv kann das jeder – dank höchster Energieeffizienz, genauer Leistungsanpassung und bester Kombinierbarkeit mit Solarenergie.

Passende Leistung für jeden Bedarf

Der icoVIT ist der perfekte Öl-Brennwertkessel für die Modernisierung, für Ein- und Mehrfamilienhäuser wie für Gewerbebetriebe. Es gibt drei Leistungsgrößen, alle mit 2-stufiger Brennertechnik: 10/15 kW, 16/25 kW und 21/35 kW.

Durch die Leistungsanpassung sorgt der speziell entwickelte Gebläsebrenner für höchste Effizienz, auch wenn die Einsatzbedingungen sich ändern. Dabei gewährleistet der integrierte Zuluftschalldämpfer stets den leisen, komfortablen Betrieb. Und die eBUS-Systemschnittstelle erleichtert nicht nur die Anbindung einer Solaranlage, sondern auch eine spätere Nachrüstung mit weiteren Systemkomponenten: Der icoVIT exklusiv ist stets bereit für die Zukunft.

Energiesparend und umweltschonend

Der icoVIT exklusiv arbeitet mit „echter“ Brennwerttechnik, das heißt mit vollständiger Abgaskondensation. Die Kondensationswärme setzt er komplett in Heizwärme um und erreicht so den höchsten Normnutzungsgrad, der physikalisch möglich ist: bis zu 99 % (Hs) bzw. 105 % (Hi). Durch bedarfsgerechte Ölvorwärmung reduziert sich obendrein der Stromverbrauch. Und der Betreiber kann sich über hohe Energiekostensparnisse freuen.

Beim Heizöl-Einkauf hat man freie Wahl: Der icoVIT lässt sich mit Heizöl EL Standard und mit Heizöl EL schwefelarm betreiben. Bis zu 20 % Bio-Heizöl können problemlos beigemischt oder sogar 100 % HVO verwendet werden. So arbeitet der moderne Öl-Brennwertkessel nicht nur besonders umwelt- und ressourcenschonend, er erfüllt oder unterschreitet auch alle Höchstwerte staatlicher oder länderspezifischer Klimaschutzrichtlinien.



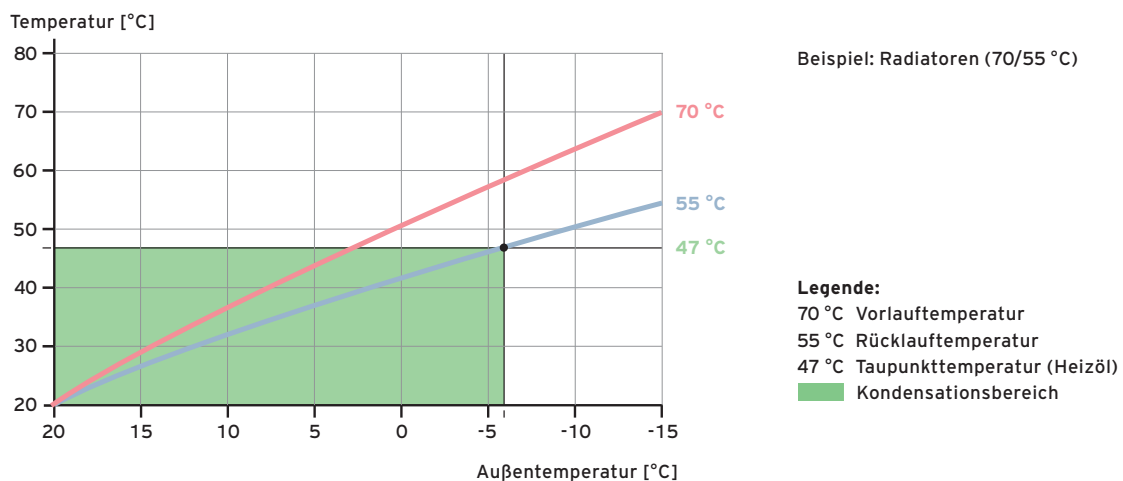
Was ist überhaupt Brennwerttechnik?

Bei Brennstoffen unterscheidet man generell zwischen dem Brennwert (auch oberer Heizwert genannt) und dem Heizwert (unterer Heizwert). Der Brennwert erfasst im Gegensatz zum Heizwert die gesamte Wärmemenge, die bei einer Verbrennung nutzbar gemacht werden kann, also auch den Wärmeanteil, der im Wasserdampf der Abgase enthalten ist. Dieser wird in der Heizwerttechnik nicht berücksichtigt, da bei herkömmlichen Kesseltechnologien eine Kondensatbildung wegen der Gefahr von Korrosion und Kaminversottung gänzlich unterbunden werden soll.

Die entstehenden Abgase werden durch niedrige Kesselrücklauftemperaturen und durch die Konstruktion des Wärmeerzeugers soweit abgekühlt, dass der Wasserdampf kondensiert und die im Wasserdampf enthaltene Wärme auf das Heizmedium übertragen wird.

Einen großen Einfluss auf die Brennwertnutzung hat der Luftüberschuss bei der Verbrennung (Lambdawert). Grundsätzlich gilt: Je niedriger der Lambdawert, desto höher die Taupunkttemperatur; was bedeutet, dass die Kondensation der Abgase schon bei höheren Rücklauftemperaturen einsetzt.

Bei Heizöl EL beträgt die Taupunkttemperatur 47 °C bei einem Lambdawert von 1,2. Bei System-Rücklauftemperaturen unter 47 °C bestehen optimale Voraussetzungen für den Brennwertnutzen. Aber auch bei Heizwassertemperaturen von 70 °C Vorlauf- und 55 °C Rücklauftemperatur wird zu einem großen Teil die Kondensationswärme der Abgase genutzt. Eine großzügige Dimensionierung der Heizflächen und nachträgliche Wärmedämmmaßnahmen bei Rohrleitungen führen zu niedrigeren notwendigen Systemtemperaturen.



Effizienz und innere Werte



Hocheffiziente Warmwasserbereitung

Auch beim Laden eines Warmwasserspeichers ist die Effektivität des icoVIT deutlich höher als bei herkömmlichen Geräten. Möglich wird dies durch das Aqua-Kondens-System. Zwei separate Rücklaufanschlüsse bewirken eine bessere Temperaturschichtung im Kessel: Im oberen Bereich ist die gewünschte Vorlauftemperatur schneller verfügbar, im unteren Bereich sorgt das kältere Wasser für eine optimale Abgaskondensation.

Elegantes Design, einfache Handhabung

Von außen erkennt man den icoVIT exklusiv am hochwertigen und attraktiven Design. Und im Inneren wurde alles so gestaltet, um die Installation, die Aktivierung und die Wartung zu vereinfachen. Der Öl-Brennwertkessel wird als komplette Einheit ausgeliefert. Eine Leistungsanpassung vor Ort ist unnötig, und die Einstellung mithilfe des Reglers sorgt für eine schnelle, fehlerfreie Aktivierung. Der icoVIT exklusiv ist die sauberste, die sparsamste und die modernste Art, mit Öl zu heizen.



Einfach noch mehr Energie sparen

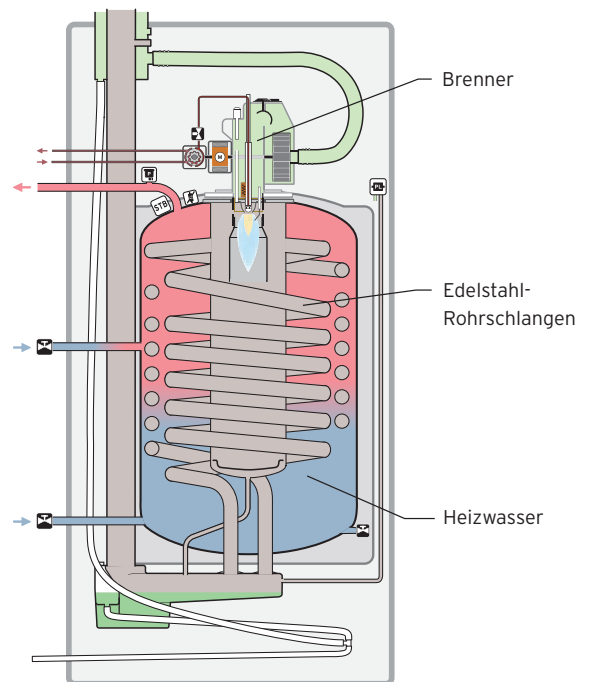
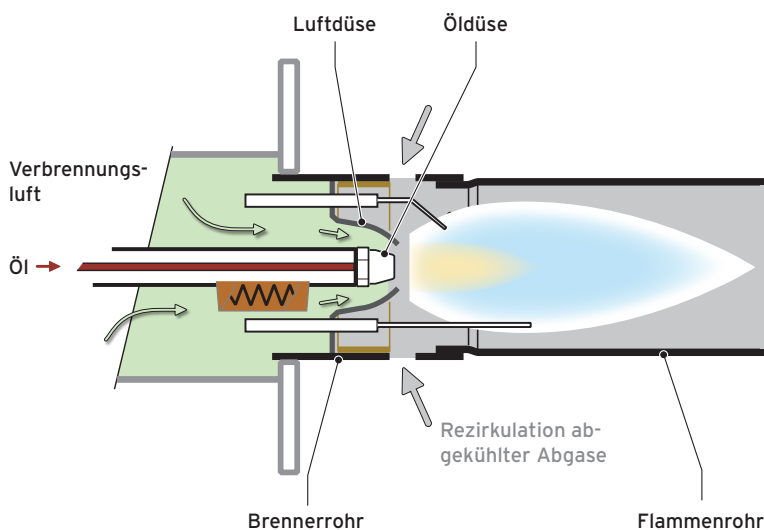
Der von Vaillant nochmals weiterentwickelte einzigartige Edelstahl-Glattrohr-Wärmetauscher sorgt für niedrigsten Verbrauch: Das Abgas strömt in den Rohrschlangen erst durch die warmen und dann durch die kalten Bereiche des Heizkessels. Dabei wird es im Gegenstromprinzip fast bis auf Rücklauftemperatur abgekühlt. Die große Oberfläche der Rohrschlangen und die Temperaturschichtung im Kessel bewirken eine vollständige Kondensation des Abgases. Kombiniert mit der effizienten Blaubrennertechnologie, führt dies zu der besten Energieausnutzung, die technisch möglich ist.

Funktionsprinzip eines Blaubrenners

Das Öl wird vor der eigentlichen Verbrennung verdampft. Die Vorverdampfung wird durch die Wärme zurückgesaugter interner heißer Heizgase (interne Rezirkulation) im Flammrohr ausgelöst. Dabei wirkt der aus dem Brennerrohr mit hoher Geschwindigkeit austretende Verbrennungsluftstrom wie eine

Strahlpumpe, die die heißen Heizgase ansaugt. Das verdampfte Heizöl wird mit der einströmenden Verbrennungsluft vermischt und bildet am Anfang des Flammrohres ein homogenes Heizgas-Luft-Gemisch, welches im Flammrohr weitgehend rückstands-frei verbrennt. Das Flammrohr führt einen Teil der abgekühlten Heizgase aus dem Brennraum zurück. Über die Rezirkulationsöffnungen vor dem eigentlichen Flammrohr werden die abgekühlten äußeren Heizgase in den Flammenkern zurückgeführt und die Verbrennungstemperatur gesenkt.

Sowohl aufgrund der homogenen Gemischbildung ohne Temperaturspitzen in der Verbrennungszone als auch der niedrigen Verbrennungstemperaturen wird die NO_x-Emission (< 80 mg/kWh) stark reduziert. Die Rußbildung wird durch die vollständige Verdampfung des Heizöls verhindert. Während der Anfahrphase (wenige Sekunden) läuft die Verbrennung wie bei einem Gelbbrenner ab. Die Verbrennungsemissions-Werte an CO liegen bei < 15 mg/kWh.



Der Blaubrenner

sorgt durch die vollständige Verbrennung für einen hohen Wirkungsgrad und damit für hohe Wirtschaftlichkeit. Im langjährigen Betrieb macht sich die rußfreie Verbrennung durch fehlende Ablagerungen im Brennraum und in den Rohrschlangen positiv bemerkbar. Das erlaubt eine gleichmäßig hohe Wärmeabgabe und senkt die Kosten für Reinigung und Wartung.

Auch für großen Leistungsbedarf



Ihre Vorteile:

- Für Ein-, Mehrfamilienhäuser und Gewerbebetriebe
- Drei Leistungsgrößen, jeweils 2-stufig:
10/15 kW, 16/25 kW, 21/35 kW
- Klasse der Raumheizungs-Energieeffizienz: A
- 2-stufiger Brenner mit Zuluftschalldämpfer
- Betrieb mit Heizöl EL Standard oder schwefelarm, Beimischung von bis zu 20 % Bio-Heizöl oder Verwendung von 100 % HVO möglich
- Brennwertnutzung auch bei Speicherladung durch Aqua-Kondens-System (AKS)
- Weiterentwickelter einzigartiger Brennwertkessel mit großem Wasserinhalt
- Komfortable Regelung mit beleuchteter Klartextanzeige
- eBUS-Systemschnittstelle
- System Pro E für schnellen und unverwechselbarem Elektroanschluss
- Kombinierbar mit Solaranlage
- Abgaskomponenten für jede Einbausituation
- Internet Kommunikationsmodul
- 3 Jahre Wärmegarantie^{plus} inklusive

Einfach aufstellen und anschließen

Der icoVIT exclusiv ist genauso aufgebaut wie der Gas-Brennwertkessel ecoVIT exclusiv und lässt sich genauso leicht installieren. Sein großer Wasserinhalt vereinfacht die hydraulische Einbindung und die optimale Anpassung vor allem im Modernisierungsfall. Der icoVIT exclusiv braucht weder eine hydraulische Weiche noch eine Mindestumlaufwassermenge.

Jede der drei Modellvarianten wird als komplette Einheit geliefert. Am Aufstellort ist keine Einstellarbeit nötig, denn der 2-stufige Gebläsebrenner passt seine Leistung selbst an den Wärmebedarf an. Das neue Rahmengestell mit abnehmbaren Seitenteilen beschleunigt die Montage, die eBUS-Systemschnittstelle gewährleistet die sichere und flexible Verkabelung, und die CO₂-Einstellung über das Klartextdisplay des Reglers erleichtert die Aktivierung.

Einfach aufklappen und zugreifen

Der icoVIT exclusiv reinigt sich weitgehend selbst: Das abfließende Kondenswasser führt eventuelle Verschmutzungen ab und säubert so auch den Edelstahl-Glattrohr-Wärmetauscher. Obwohl der Wartungsaufwand so gering ist, zeigt sich das Gerät sehr servicefreundlich: Beide Seitenteile sind demontierbar, rund um den Brenner und den Abgassammler ist viel Platz, und der Brenner lässt sich in der jeweils optimalen Serviceposition fixieren.

Einfach einstellen und regeln

Die eBUS-Systemschnittstelle erleichtert die Einbindung des icoVIT, und die Diagnose erfolgt auf dieselbe einfache Art wie bei Vaillant Gas-Brennwertgeräten. Das um 30° geneigte Bedienfeld erleichtert nicht nur das Ablesen des Displays, sondern auch die Bedienung. Das beleuchtete Klartextdisplay informiert über den Gerätestatus und gibt Wartungshinweise.

Einer für alle und Warmwasser nach Maß



uniSTOR VIH R, uniSTOR plus VIH R, auroSTOR exclusive, Multispeicher allSTOR exclusiv, auroSTOR plus und auroSTOR plus VIH S

Für jedes System mit dem icoVIT bietet Vaillant den perfekt angepassten Warmwasserspeicher. Die Bandbreite reicht von 120 Litern bis zu 750 Litern Volumen.

Für Ein- und Mehrfamilienhäuser

Für Objekte sind die Rundspeicher uniSTOR VIH R/6 mit 120 bis 200 Litern perfekt. Die runden Speicher sind flexibel und einfach zu installieren. Hinter der modernen Fassade verbirgt sich höchster Warmwasserkomfort in vollhygienischer Innen-Emaillierung.

Für die Nutzung von Solarenergie

Das Solarspeicherprogramm von Vaillant ermöglicht die maßgeschneiderte Unterstützung des Öl-Brennwertkessels icoVIT mit kostenloser Sonnenenergie für die solare Warmwasserbereitung mit dem auroSTOR plus, dem auroSTOR exclusive VIH SW 400/3 MR bzw. dem auroSTOR plus VIH SW 400/3 BR.

Für größtmögliche Flexibilität

Der Multi-Funktionsspeicher allSTOR exclusiv VPS /3-7 kann mit allen Wärmeerzeugern und Energieträgern eingesetzt werden, das heißt mit Solaranlagen, Wärmepumpen, Gas-, Öl-, etc. Sechs Größen von 300 bis 2000 Litern bieten auch bei sehr hohem Bedarf alle Möglichkeiten für maßgeschneiderte solare Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung.

Das allSTOR-System besteht aus dem Multi-Funktionsspeicher allSTOR VPS/3-7, der Solarladestation auroFLOW exclusiv und der Trinkwasserstation aquaFLOW exclusiv, die optional als steckfertige Komplettmodule einfach direkt am Speicher oder an der Wand montiert werden.

Energieeffizienzklassen

uniSTOR VIH R 120 - 200/6	A
uniSTOR plus VIH R 750/2	C
auroSTOR exclusive VIH SW 400/3 MR	A
auroSTOR plus VIH SW 400/3 BR	B
auroSTOR plus VIH S 300-500/3 BR	B
allSTOR exclusiv VPS 300 - 2000/3-7	B



Warmwasserwärmepumpe aroSTOR VWL BM 260/6

Warmwasser aus der Umgebungswärme

Als Luft/Wasser-Wärmepumpe gewinnt aroSTOR VWL BM die Energie zur Erwärmung des Wassers aus der Umgebungs- oder der Außenluft – und das bis -7°C . So wird im Sommer wie auch im Winter die natürliche Wärme genutzt. Die Warmwasser-Wärmepumpe ist mit dem icoVIT exklusiv bestens kombinierbar und eignet sich auch hervorragend zum Austausch alter Warmwasserspeicher. Eine einfache Einbindung in Photovoltaikanlagen ist gewährleistet.

Energieeffizienzklasse

aroSTOR VWL BM 260/6

A+

Warmwasserspeicher uniSTOR VIH R /6:

- Warmwasserspeicher mit 120 bis 200 Litern Volumen
- Patentierte Vakuum-Wärmedämmkombination, dadurch Minimierung der Energie-Bereitstellungskosten
- Korrosionsgeschützt durch Innen-Emaillierung und Magnesium-Schutzanode

Warmwasserspeicher uniSTOR plus VIH R /2:

- Warmwasserspeicher mit 750 Litern Volumen
- Patentierte Vakuum-Wärmedämmkombination
- 2 Magnesium-Schutzanoden VIH R 750/2

Warmwasserspeicher auroSTOR exclusive und plus:

- Warmwasserspeicher, indirekt beheizt mit 400 Litern
- Warmwasserspeicher und beide Rohrwärmetauscher warmwasserseitig hochwertig emailliert
- Beim auroSTOR exclusive digitale Temperatur- und Ladezustandsanzeige sowie Fremdstromanode mit Fehlerüberwachung
- auroSTOR exclusive

Solarspeicher auroSTOR plus VIH S /3 BR:

- Warmwasserspeicher, indirekt beheizt, 300 bis 500 Liter
- 2 innenliegende Rohrwärmetauscher für Heizungs-kreis und Solarkreis
- Magnesium-Schutzanode

Multi-Funktionsspeicher allSTOR exklusiv VPS /3-7:

- 300, 500, 800, 1000, 1500 oder 2000 Liter
- Für alle Wärmeerzeuger und Energieträger
- Montage von Solarlade- und Trinkwasserstation direkt am Speicher, alternativ mit Wandhalter neben dem Speicher
- Optimale Temperatureinschichtung
- eBUS-Systemschnittstelle
- Schnelle, einfache Installation

Warmwasser-Wärmepumpe aroSTOR VWL BM 260/6:

- Elektrozusatzheizung (1,5 kW)
- Legionellenschutzfunktion bei ca. 65°C
- Frei wählbarer Sollwert für Kompressorbetrieb bei PV Ertrag
- Funktioniert bei Quellentemperaturen bis -7°C
- Regelung für alle drei Arten der Wärmeerzeugung (inkl. automatischer Umschaltung): Wärmepumpenbetrieb, Elektro-Zusatzheizung, Kesselbetrieb
- Umweltfreundlich durch natürliches Kältemittel R290

Intelligente Regelung für das komplette System



Systemregler multiMATIC 700

Mit eBUS bereit für die Zukunft

Die Regelung des icoVIT Öl-Brennwertkessels lässt sich einfach erweitern und flexibel an alle – auch zukünftige – Bedürfnisse anpassen. eBUS-Systemschnittstellen erleichtern die Zusammenarbeit der einzelnen Systemkomponenten. Der eBUS bietet außerdem ein Plus für die Installationssicherheit: Er braucht nur eine zweiadrige Leitung. Und er unterstützt das Internet-Kommunikationssystem, mit dem die mit Wärmegarantie^{plus} ausgestatteten Vaillant Öl-Brennwertkessel der exclusiv-Linie auf Wunsch über das Internet eingestellt werden können.

Systemregler multiMATIC 700

Das System multiMATIC ist modular aufgebaut und kann über Erweiterungsmodule ausgebaut werden. Das beleuchtete Fernbediengerät VR 91 ist mit dem Bedienkonzept des multiMATIC 700 vollkommen identisch und kann einem beliebigen Heizkreis zugeordnet werden. Zur Erweiterung der Regler-Funktionen werden die Module VR 71 und VR 70 eingesetzt.

Systemregler multiMATIC 700f

Der multiMATIC 700f steuert die Heizungsanlage automatisch entsprechend der Außentemperatur. Mit kabellosem Außenfühler und Photovoltaik-Zelle zur Stromversorgung erspart er ganz nebenbei eine aufwändige Verkabelung. Außerdem ist der Regler multiMATIC 700f durch Funkfernbedienungen VR 91f und Ergänzungsmodule für weitere Heizkreise oder Solarenergienutzung erweiterbar.

Einer für alles - und alles zentral

Der Systemregler multiMATIC 700(f) ist in der Lage eine Vielzahl unterschiedlichster Vaillant Wärmeerzeuger wie auch das Lüftungssystem recoVAIR zu regeln. Über die triVAI-Funktion ermittelt er in Hybrid-Systemen ganz selbstständig den zur Zeit effizientesten Wärmeerzeuger mittels Kostenvergleich der Energiequellen – geringste Energiekosten bei höchstem Komfort sind garantiert. Für Warmwasserbereitung, Heizung, Kühlung und ein gesundes Wohnklima wird lediglich eine Bedieneinheit benötigt.



myVAillant App für iOS und Android im Smart Home integrierbar



Digitaler Raumtemperaturregler sensoHOME VRT 380

Internetkommunikationsmodul myVAillant connect 940f

Das Internetkommunikationsmodul myVAillant connect 940f ist Schnittstelle zwischen dem Systemregler multiMATIC 700(f) und dem Internet. Damit haben Privatanwender zu jeder Zeit Zugriff auf das Heizsystem. Sie können ihre Anlage individuell steuern – via myVAillant App über ein iOS- oder Android-fähiges Endgerät. Voraussetzung ist ein bauseits zur Verfügung gestellter Internetzugang.

Kostenfrei für Privatanwender: myVAillant App

Mit der im Wärmegarantie^{plus}-Paket inkludierten und anwenderfreundlichen myVAillant App lässt sich jedes Vaillant Heizgerät der exclusiv-Serie komfortabel und mobil steuern. Alle wichtigen Funktionen des Heizgerätes zur Einstellung nach persönlichen Profilen und zur Verbrauchsoptimierung sind übersichtlich und im attraktiven Design dargestellt.

Integration in einem „Smart Home“ System über EEBUS

Das Vaillant Internetmodul myVAillant connect VR 940f verbindet über die Kommunikations-Schnittstelle EEBUS smarte Geräte über die Grenzen von Herstellern und Technologien hinweg. Als Mitglied der europäischen EEBUS Initiative arbeiten wir bei Vaillant aktiv daran mit, diese neue und zukunftsweisende Technologie als Standard durchzusetzen.

Raumtemperaturgeführt: sensoHOME VRT 380(f)

Mit dem sensoHOME 380(f) wird das Heizgerät zeit- und raumtemperaturabhängig gesteuert. Das elegante, zukunftsweisende Design passt in jedes moderne Ambiente. Auch die einfache Handhabung über die intuitiven Touch-Bedienelemente auf dem hochauflösenden TFT-Grafikdisplay überzeugen. Dank frei programmierbarer Tages- und Wochenprogramme lassen sich Heizzeiten den individuellen Bedürfnissen anpassen. Die Funkdatenübertragung beim sensoHOME 380f spart Kosten und vereinfacht die nachträgliche Installation. In Verbindung mit dem Internetmodul myVAillant connect VR 940f und der kostenfreien myVAillant App lässt sich die Heizung komfortabel auch von unterwegs steuern.

Flexible Lösungen vom Keller bis zum Dach

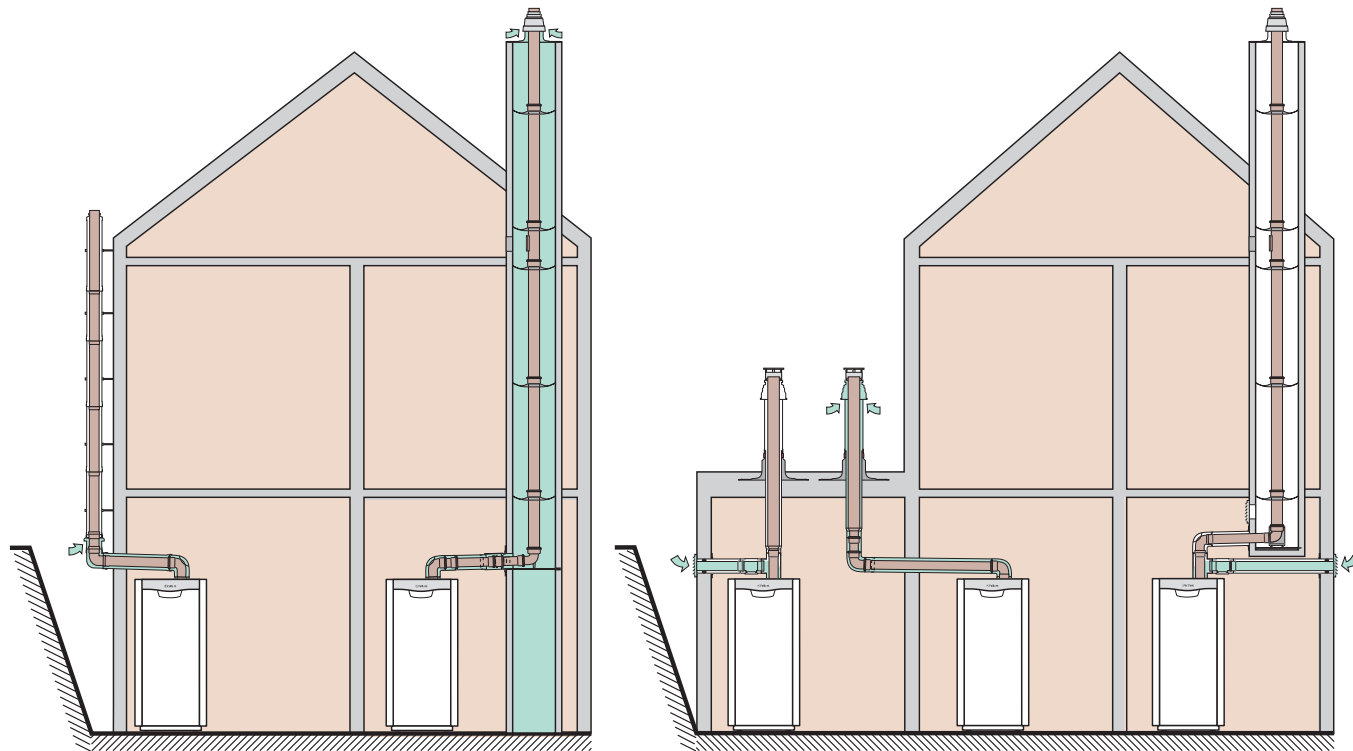
Bei der Modernisierung vom Heizwert- zum Brennwertkessel wird die Luft-/Abgasführung, ob raumluftabhängig oder raumluftunabhängig, fit für die Zukunft gemacht. Die Wege dahin sind nirgendwo so flexibel wie bei Vaillant.

Bei der Modernisierung ist die nächstliegende Lösung der Anschluss an einen vorhandenen Rauchfang. Hierzu bietet Vaillant flexible und starre Kunststoff-Abgasleitungen im Format DN 80 an. Diese werden einfach in den bestehenden Rauchfang eingezogen und führen die Abgase über das Dach ab.

Eine vorteilhafte Alternative ist die Installation einer konzentrischen Dachdurchführung im Durchmesser 80/125 mm, weil dafür gar kein Rauchfang erforderlich ist. Auch für diese elegante Lösung bietet Vaillant alles, was zur problemlosen Montage benötigt wird.

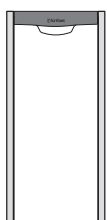
Abgaszubehör auf einen Blick:

- Abgaszubehör für jede Einbausituation
- Robuste Kunststoffrohre, starr und flexibel
- Einfache Längenanpassung
- Konzentrische Luft-/Abgasführung im Durchmesser 80/125 mm
- Möglichkeit des Schachteinbaus über Kunststoffrohre DN 80



Für jede Einbausituation bietet Vaillant die passende Luft-/Abgaslösung

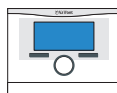
Maßgeschneiderte Systeme aus einer Hand



icoVIT exclusiv



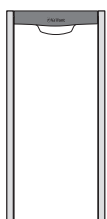
uniSTOR VIH R



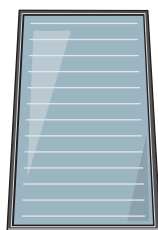
multiMATIC 700



myVAILLANT connect
VR940f



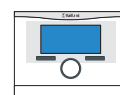
icoVIT exclusiv



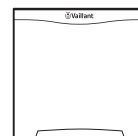
Solar-Flachkollektor



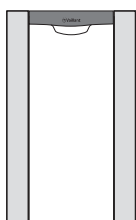
auroSTOR plus



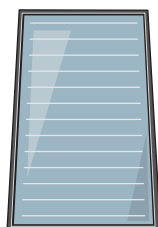
multiMATIC 700
Solarmodul VR 70



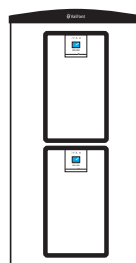
myVAILLANT connect
VR940f



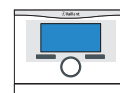
icoVIT exclusiv



Solar-Flachkollektor



allSTOR exclusiv



multiMATIC 700



myVAILLANT connect
VR940f

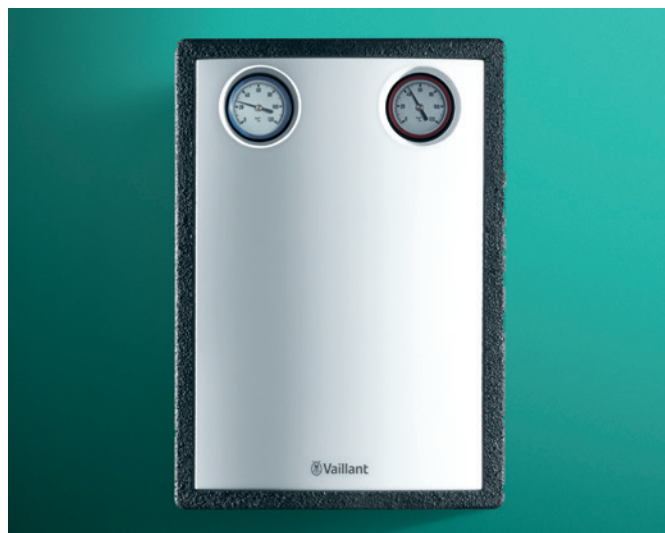
Klassische Lösung im Ein- und Zweifamilienhaus: Der icoVIT exklusiv sorgt gemeinsam mit dem Warmwasserspeicher uniSTOR VIH R und dem witterungsgeführten Systemregler multiMATIC 700 für eine ebenso komfortable wie sparsame Wärme- und Warmwasserversorgung.

Solare Warmwasserbereitung im Ein- und Zweifamilienhaus: Der icoVIT exklusiv, kombiniert mit dem Solarspeicher auroSTOR VIH S, dem Flachkollektor auroTHERM und dem witterungsgeführten Systemregler multiMATIC 700 mit Solarmodul VR 70, verbindet höchsten Wärmekomfort mit vorbildlicher solarer Warmwasserbereitung.

Der Große im Mehrfamilienhaus und Gewerbebetrieben: der extrastarke icoVIT mit solarer Heizungsunterstützung und Warmwasserbereitung. In Kombination mit Solarkollektoren auroTHERM plus, dem Multispeicher allSTOR exklusiv und dem Systemregler multiMATIC 700 entsteht ein Öl-Brennwertsystem, das keine Wünsche offen lässt.



Komplett vormontierte Kesselsicherheitsgruppe mit Manometer, Schnellentlüfter (beide mit automatischer Absperreinrichtung), KFE Hahn und Sicherheitsventil



Schneller Anschluss für Rohrgruppen. Die Rohrgruppenstation mit integrierter Hocheffizienz-Pumpe optimiert die Einbindung von Heizkreisen in die Hydraulik einer Heizungsanlage. Wahlweise mit oder ohne 3-Wege-Mischer erhältlich.

icoVIT 2-stufiger Öl-Brennwertkessel

Effizienz

- **Das Blaubrenner-Prinzip.** Das Öl wird vor der eigentlichen Verbrennung durch die im Flammenrohr intern zurück gesaugten heißen Heizgase verdampft. Durch eine Rezirkulationsöffnung im Bereich der Öldüse wird das bereits leicht abgekühlte Heizgas aus dem Brennraum dem Flammenkern zugeführt und die Verbrennungstemperatur des Heizgas-Luft-Gemisches gesenkt. Durch dieses Prinzip erfolgt die Verbrennung nahezu rückstandsfrei, wodurch die Rußbildung verhindert wird. Im langjährigen Betrieb macht sich eine rußfreie Verbrennung durch fehlende Ablagerungen im Brennraum und in Rohrschlangen positiv bemerkbar. Die Kosten für Reinigung und Wartung werden gesenkt.
- **Einfacher Einsatz im Modernisierungsfall.** Der große Wasserinhalt vereinfacht die hydraulische Einbindung und optimale Anpassung an die vorhandene Heizungsanlage. Der Kessel benötigt keine Mindestumlaufwassermenge und somit auch keine hydraulische Weiche. Thermische Verluste durch zusätzliche Komponenten werden vermieden; geringere Investitionskosten und geringerer Platzbedarf sind die Folge.
- **Echte „Brennwerttechnik“ durch vollständige Abgaskondensation.** Die Kondensationswärme wird komplett in Heizwärme umgesetzt. Dadurch wird eine jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz von bis zu 92% erreicht.
- **Intelligente Ölvorwärmung.** Durch Zuschaltung der Ölvorwärmung nur in der Startphase oder bei zu niedrigen Öltemperaturen, beispielsweise bei einem externen Tank, werden die Betriebskosten gesenkt.
- **Beimischung von Bioheizöl.** Eine Beimischung von Bioheizöl mit bis zu 20% ist besonders umwelt- und ressourcenschonend. Die Höchstwerte staatlicher oder länderspezifischer Klimaschutzrichtlinien werden erfüllt oder sogar unterschritten.
- **Brennwertnutzen bei Aufheizen eines Warmwasserspeichers.** Das Aqua-Kondens-System optimiert die Speicherladetemperatur des Ölkessels selbstständig, so dass der Brennwerteffekt selbst bei maximalem Warmwasserkomfort erreicht wird. Unnötige Temperaturüberhöhungen im Warmwasserspeicher werden vermieden. Ermöglicht wird dies durch zwei separate Rücklaufanschlüsse, die eine bessere Temperaturschichtung im Kessel bewirken. Im oberen Bereich steht durch höhere Rücklauftemperaturen aus dem Speicher schnell eine höhere Vorlauftemperatur zur Verfügung, im unteren Bereich gibt es durch kühleres Wasser optimale Voraussetzungen zur Abgaskondensation.
- **Beste Energieausnutzung.** Das entstehende Abgas strömt durch die Rohrschlange im Gegenstromprinzip zunächst durch die warmen, dann durch die kalten Bereiche. Dadurch wird eine vollständige Kondensation der Abgase erreicht und die technisch bestmögliche Energieausnutzung erzielt.
- **Selbstreinigungs-Effekt.** Die Konstruktion des Kessels führt zum Abfließen des Kondensatwassers über den Glattrohr-Wärmetauscher und reinigt diesen somit selbstständig von Verschmutzungen. Eventuelle höhere Abgasverluste werden dadurch vermieden und der Kessel arbeitet mit einem optimalen Wirkungsgrad.
- **Optimale Wärmedämmung.** Die entwickelte Wärme kann durch eine optimierte Wärmedämmung nahezu zu 100% für das Heizsystem zur Verfügung gestellt werden. Die geringen Wärmeverluste erlauben es ganz nebenbei, den Aufstellungsraum auch als Lagerraum für wärmeempfindliche Gegenstände zu nutzen.
- **Lange Laufzeiten und weniger Brennerstart.** Durch die optimale Anpassung an die Heizungsanlage mit einer 2-Stufen Brenner-technik in Verbindung mit einem Blaubrenner reduzieren sich Emissionen und Ölverbrauch auf ein Minimum. Auch der Stromverbrauch verringert sich durch reduzierte Vor- und Nachlaufzeiten des Ventilators, sowie durch weniger notwendige Ölvorwärmung. Insgesamt wird die Schalthäufigkeit gegenüber herkömmlichen 1-stufigen Ölkesseln um bis zu 70% herabgesetzt.



Robustes System mit höchster Betriebssicherheit

- **Verbesserte Diagnosemethode.** Die Flammenüberwachung erfolgt mittels Ionisationselektrode statt der herkömmlich verwendeten Flackerdetektoren. Ohne den Brenner zu demontieren kann die Qualität der Flamme über das Diagnosesystem abgefragt werden.
- **Keine Gefahr durch Frost.** Durch die interne Frostschutzfunktion ist der Kessel auch dann kostengünstig einsetzbar, wenn das Gebäude längere Zeit leer steht. Unterschreitet die Vorlauftemperatur im Kessel 8°C, so wird zunächst nur die Heizungspumpe in Betrieb genommen. Sollte die Temperatur auf 5°C fallen, wird der Brenner dazugeschaltet.
- **Sichere Ölversorgung im Einstrangsystem.** Gegenüber einem Zweistrangsystem mit Vor- und Rücklauf bietet das Einstrangsystem den Vorteil, dass die Lagerungsstabilität des Heizöls NICHT durch das in den Tank zurückgeführte Heizöl und den dadurch möglichen Sauerstoffeintrag beeinträchtigt wird. Zudem wird verhindert, dass Heizöl unbemerkt auslaufen kann.
- **Speziell konzipierter ÖlfILTER für sauberen Betrieb.** Der eingesetzte Mikro-Feinfilter und die integrierte Entgasungsleitung filtern sicher und zuverlässig Schmutzpartikel aus dem Heizöl.
- **Unabhängigkeit gegenüber Energieversorger.** Durch die zentrale Einlagerung des Brennstoffes wird der Betreiber unabhängig gegenüber beispielsweise Strom- oder Gaslieferanten. Der Betreiber kann frei entscheiden, zu welchem Zeitpunkt und zu welchem Preis er welche Menge einlagern möchte.
- **Hervorragender Schutz vor Korrosion.** Durch die Verwendung von hochwiderstandsfähigem Edelstahl im Herzstück des Kessels, dem Wärmetauscher, wird die Lebensdauer des Kessels deutlich verlängert.
- **Hochwertige Verarbeitung.** Die Pulverbeschichtung der Verkleidungsbleche verhindert scharfe Kanten. Eine sichere Handhabung schon bei der Einbringung in den Aufstellraum ist gewährleistet.
- **Betriebssicher durch intelligente Notlaufprogramme.** Sollte zum Beispiel einmal der Wasserdrucksensor ausfallen, so setzt die intelligente Elektronik den max. Vorlauf-Temperatur-Sollwert herab. Selbst wenn der Vorlauffühler ausfallen sollte, arbeitet der Kessel im Falle eines optional installierten Rücklauffühlers weiter. In allen Fällen wird eine „Warnmeldung“ im Display des Gerätes angezeigt. Durch die bei der Aktivierung installierte Internetkommunikationseinheit wird diese Warnmeldung in den ersten drei Jahren im Rahmen der Wärmegarantie^{plus} an den Vaillant Werkskundendienst weitergeleitet. Dieser setzt sich automatisch mit dem Betreiber in Verbindung und vereinbart einen Termin.



Für mehr Komfort

- **Integrierter Ansaugschalldämpfer.** Das eingesetzte Gebläse mit integriertem Luft-Ansaugschalldämpfer reduziert die Betriebsgeräusche im Haus auf ein Minimum. Zusätzliche Dämmmaßnahmen für den Aufstellungsraum sind nicht notwendig.
- **Wartungsanzeige.** Über die Einstellung von Brennerbetriebsstunden in der kesselinternen Diagnose und Informations-Anzeige erfolgt nach Ablauf der Anzahl der Stunden eine automatische Erinnerung zur Wartungsempfehlung. Eine Wartung optimiert die Energieausbeute des Brennstoffes und spart auf lange Sicht Geld.
- **Wartungsposition des Brenners.** Für eine komfortable und schnelle Wartung des Brenners kann dieser unabhängig von der Raumsituation in eine spezielle Position innerhalb des Kessels abgesetzt und mittels einer Verriegelung gesichert werden.
- **Serviceposition des Brenners.** Der Brenner kann auf einer vorgesehenen Ablagetraverse sicher links oder rechts auf dem Rahmen des Kessels für weitere Wartungsarbeiten abgesetzt werden. Dies ermöglicht eine problemlose Reinigung der Brennkammer, ohne dass der Brenner komplett demontiert werden muss.
- **Bedarfsabhängige Warmwasser-Komfortschaltung.** Durch einen Taster, der im Bad eingebaut und direkt mit dem Kessel verbunden wird, kann durch eine vorhandene Zirkulationspumpe das warme Wasser gezielt schon beim ersten Zapfvorgang zur Verfügung gestellt werden. Anders als bei zeitlich gesteuerten Zirkulationspumpen spart diese Funktion Strom und auch Wasser.
- **Kein Ölgeruch im Aufstellungsraum.** Anders als bei externen Ölentlüftungseinrichtungen wird beim mitgelieferten Spezialsiebfilter ein beiliegender Entlüftungsschlauch indirekt mit dem Brenner verbunden. Ölgase aus dem Ölfilter werden vom Brenner angesaugt und gelangen nicht in den Aufstellraum.
- **Schnelle Aktivierung.** Der Ölbrenner des icoVIT ist bereits auf das am häufigsten verwendete Luft-Abgas-System voreingestellt. Zu prüfen, bzw. einzustellen ist lediglich der CO₂ Wert; und dies ist auf einfachste Weise direkt über das Klartextdisplay durch Anpassung der Gebläsedrehzahl durchzuführen. Das erlaubt eine schnelle Aktivierung ohne lästige Einstellarbeiten.
- **Einfache Bedienung.** Das um 30° geneigte Bedienfeld erleichtert das Ablesen und die Bedienung des beleuchteten Klartextdisplays. Informationen über Gerätestatus und Wartungshinweise können hier leicht verständlich abgerufen werden.



Voll ausgestattet, einfache Installation

- **Elektroanschluss System Pro E.** Für den schnellen und unverwechselbaren Elektroanschluss sind alle Anschlüsse mit speziellen, farblich gekennzeichneten, Klartext beschrifteten und mit vertauschungssicher codierten Steckverbindungen ausgestattet.
- **Einfache Einbringung.** Das stabile Rahmengestell und die Tragegriffe vorne und hinten am Kessel ermöglichen eine einfache Einbringung mit nur 2 Mann an den Aufstellungsort.
- **Komplett abnehmbare Front- und Seitenteile.** Um die Verkleidung vor Beschädigungen während des Einbringens in den Aufstellungsraum zu schützen, lassen sich Front- und Seitenteile, wenn es notwendig ist, mit wenigen Handgriffen schnell demonstrieren. Zudem wird im Wartungsfall ein guter und schneller Zugang zu den Komponenten gewährleistet.

icoVITexclusiv		VKO 156/3-7	VKO 256/3-7	VKO 356/3-7
Nennwärmeleistungsbereich bei 40/30°C, 1. Stufe/2. Stufe	kW	11,1/15,8	16,9/25,3	22,1/36,8
Nennwärmeleistungsbereich bei 60/40°C, 1. Stufe/2. Stufe	kW	10,7/15,3	16,6/24,5	21,4/35,7
Klasse der Raumheizungs-Energieeffizienz	IIII	A	A	A
Wasserseitiger Widerstand $\Delta t = 20\text{ K}$	mbar	< 5	< 10	< 13
Wasserseitiger Widerstand $\Delta t = 10\text{ K}$	mbar	< 20	< 25	< 52
Betriebsüberdruck max.	bar	3,0	3,0	4,0
Wasserinhalt	l	85	85	127
Vorlauftemperatur max. (einstellbar)	°C	85	85	85
NOX Emissions EN 303-2		3	3	3
CO-Emissionen, 1. Stufe/2. Stufe	mg/kWh	20/19	14/25	24/23
Kondenswassermenge bei 40/30°C, ca.	l/h	1,1	1,7	2,5
pH-Wert ca.		2,0	2,0	2,0
Anschlusswerte:				
Heizöl EL DIN 51603 T 1 / ÖN C1109-HEL 1.Stufe/2.Stufe	kg/h	0,88/1,26	1,35/2,02	1,77/2,95
Elektroanschluss	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Elektrische Leistungsaufnahme	W	180	220	225
Höhe / Höhe inkl. Zwischenstück mit Prüföffnung	mm	1272 / 1382	1272 / 1382	1272 / 1382
Breite/Tiefe	mm	570/700	570/700	720/850
Gewicht ca.	kg	159	159	193

Ausstattungsübersicht Regler	sensoHOME 380/380f	multiMATIC 700	multiMATIC 700f
Witterungsgeführter Regler		●	●
Raumtemperaturregler	●		
Für modulierende Betriebsweise geeignet	●	●	●
triVAL-Funktion		●	●
Anzahl Heizkreise/Art (ungeregelt/geregelt)	1 ungeregelter	bis zu 9 geregelte ²⁾	1 ungeregelter bis zu 3 geregelte ³⁾
Einfaches Bedienkonzept mit Klartextanzeige		●	●
TFT-Grafikdisplay mit Touch-Bedienelementen	●		
DCF-Funkuhr-Empfang		●	●
Sommer-/Winterzeit-Automatik	●	●	●
Einbaubar in Geräteelektronik		●	●
Wandmontage	●	●	●
Quick-Veto-Funktion (Temperatur-Sollwertveränderung für aktuelles Zeitfenster)	●	●	●
Beleuchtetes Display	●	●	●
Legionellenschutzschaltung (thermische Desinfektion des Warmwasser-Speichers)	●	●	●
eBUS Kommunikation (wechselseitige Signalübertragung Heizgerät – Regler)	●	●	●
Funkfernbedienung			●
Anzahl regelbarer Heizgeräte	1	bis zu 7 + 2 im Hybridsystem	2 im Hybridsystem
Zeitprogramm für Warmwasserbetrieb und Zirkulationspumpe	● ¹⁾	●	●
Raumtemperatur-Aufschaltung	●	●	●
Urlaubsfunktion	●	●	●
Wartungsmeldung	●	●	●
Außentemperaturanzeige		●	●
Uhrzeitanzeige	●	●	●
Estrich Trocknung	●	●	●

¹⁾ Für die Ansteuerung einer Zirkulationspumpe ist geräteabhängig ein Multifunktionsmodul 2 aus 7 oder ein Mischermodul VR 61/4 erforderlich

²⁾ Mit dem Mischermodul VR 71 + 3x VR 70

³⁾ Mit dem Mischermodul VR 71

uniSTOR	Einheit	VIH R 120/6	VIH R 150/6	VIH R 200/6
Energieeffizienzklasse des Speichers		A	A	A
Speichernenninhalt	l	120	150	200
Heizungswasserinhalt	l	4,8	5,7	6,8
Heizfläche der Heizwendel	m ²	0,7	0,9	1,0
Zul. Betriebsüberdruck warmwasserseitig	bar	10		
Zul. Betriebsüberdruck heizungsseitig	bar	10		
Max. zul. Warmwassertemperatur	°C	85		
Max. zul. Heizungswassertemperatur	°C	110		
Bereitschaftsenergieverbrauch	kWh/24h	0,83	0,85	0,87
Warmwasser-Ausgangsleistung (DIN 4708)	l/10 min	163	199	261
Warmwasser-Dauerleistung (DIN 4708)	l/h (kW)	527 (21,7)	674 (27,4)	829 (33,7)
Leistungskennzahl (60°C Speichertemperatur)		1,4	2,2	3,8
Höhe ohne/mit Isolierung	mm	820/955	955/1090	1173/1308
Breite/Tiefe	mm	-	-	-
Durchmesser	mm	590	590	590
Gewicht (leer/gefüllt) ca.	kg	68/158	79/223	97/281

uniSTOR plus	Einheit	VIH R 750/2
Speichernenninhalt	l	744
Energieeffizienzklasse des Speichers		C
Bereitschaftsenergieverbrauch (nach DIN 4753-8)	kWh/24h	3,0
Zul. Betriebsübertrieb	bar	10
Max. Speicherwassertemperatur	°C	95
Glattrohrwärmetauscher		
Heizfläche	m ²	3,70
Heizwasserinhalt der Heizspirale	l	33,7
Max. Vorlauftemperatur	°C	110
Zul. Betriebsübertrieb	bar	10
Nenn-Heizmittelvolumenstrom	m ³ /h	3,00
Druckverlust bei Nenn-Heizmittelvolumenstrom	mbar	55
Warmwasser-Dauerleistung bei Heizw. 80/65°C	l/h	2296
Warmwasser-Dauerleistung max.	kW	93,0
Leistungskennzahl (60°C Speichertemperatur)		30,5
Speicherabmessungen		
Höhe	mm	2035
Durchmesser mit Wärmedämmung	mm	960
Gewicht mit Isolierung leer ca.	kg	210
Gewicht mit Isolierung gefüllt ca.	kg	954

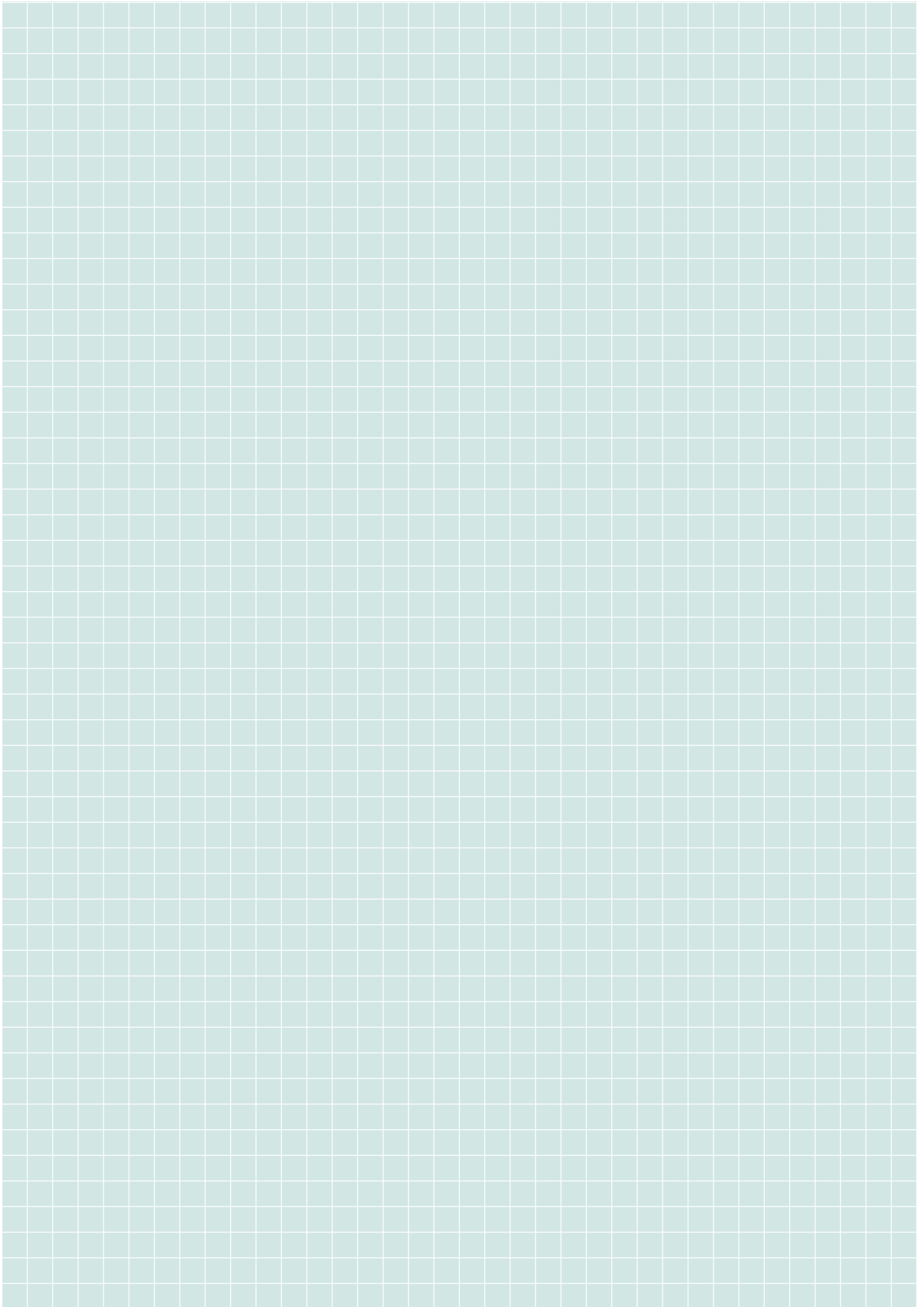
Solarspeicher auroSTOR plus	Einheit	VIH S 300/3 BR	VIH S 400/3 BR	VIH S 500/3 BR
Speichernenninhalt	l	287	392	481
Bereitschaftsteil	l	-	-	-
Energieeffizienzklasse des Speichers		B	B	B
Bereitschaftsenergieverbrauch (nach DIN 4753-8)	kWh/24 h	1,4	1,53	1,79
Max. Speicherwassertemperatur	°C	85	85	85
Glattrohrwärmetauscher oben: Heizfläche	m²	0,82	1,0	1,0
Heizwasserinhalt der Heizspirale	l	5,4	8,5	8,5
Max. Vorlauftemperatur	°C	110	110	110
Glattrohrwärmetauscher unten: Heizfläche	m²	1,51	1,33	2,32
Heizwasserinhalt der Heizspirale	l	9,9	8,7	15,2
Max. Heizwasservorlauftemperatur	°C	110	110	110
Warmwasser-Ausgangsleistung bei Heizw. 80/65°C	l/10 min	166	234	237
Warmwasser-Dauerleistung bei Heizw. 80/65°C	l/h	562	686	686
Warmwasser-Dauerleistung max.	kW	22,8	27,9	27,9
Leistungskennzahl N _L		1,4	3	3,1
Höhe	mm	1804	1502	1802
Durchmesser mit Wärmedämmung	mm	650	790	790
Gewicht ca.	kg	121	147	184

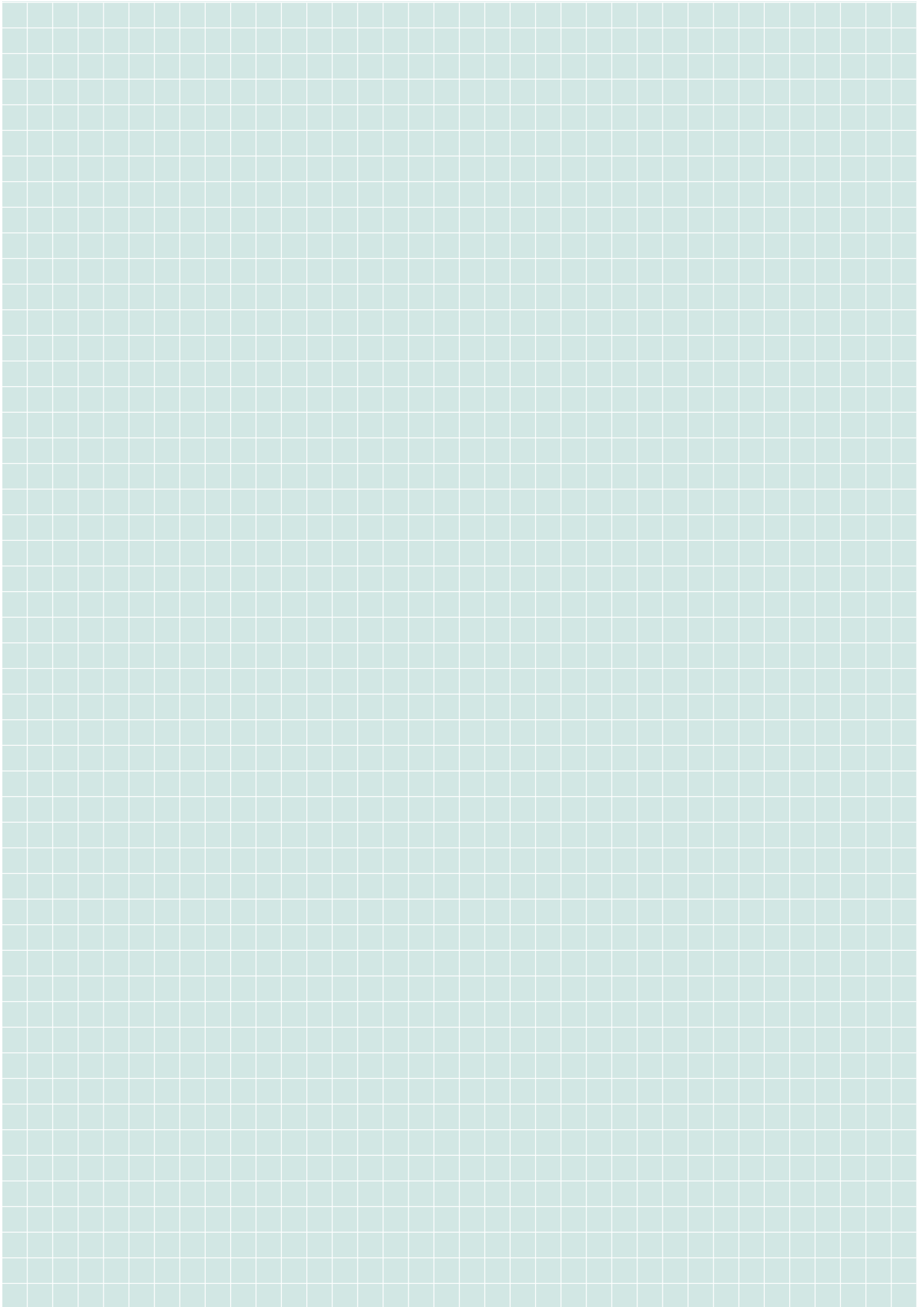
Warmwasserspeicher auroSTOR exclusive und plus	Einheit	VIH SW 400/3 MR	VIH SW 400/3 BR
Warmwasserinhalt	l	372	372
Energieeffizienzklasse des Speichers		A	B
Bereitschaftsenergieverlust	kWh/24h	1,23	1,58
Zulässiger Betriebsdruck heizungsseitig, warmwasserseitig	bar	10	10
Warmwassertemperatur max.	°C	85	85
Heizfläche des Wärmetauschers oben	m²	3,24	3,24
Heizwasserinhalt des Wärmetauschers	l	21,2	21,2
Heizwasservorlauftemperatur max.	°C	110	110
Heizfläche des Wärmetauschers unten	m²	1,47	1,47
Heizwasserinhalt des Wärmetauschers	l	9,6	9,6
Heizwasservorlauftemperatur max.	°C	110	110
WW-Ausgangsleistung bei 60°C Speichertemperatur	l/10 min	266	266
WW-Dauerleistung bei 60°C Vorlauftemperatur	l/h	1091	1091
WW-Dauerleistung max.	kW	44,3	44,3
Spannung für Fremdstromanode	V	230	-
Leistung	W	6	-
Höhe	mm	1633	1502
Durchmesser ohne/mit Wärmedämmung	mm	650/850	-/790
Gewicht ca.	kg	203	189

Multispeicher allSTOR exklusiv	Einheit	VPS 300/3-7	VPS 500/3-7	VPS 800/3-7	VPS 1000/3-7	VPS 1500/3-7	VPS 2000/3-7
Speichernenninhalt	l	303	491	778	962	1505	1917
Betriebsüberdruck Heizungsseitig max.	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Heizwassertemperatur, max.	°C	95	95	95	95	95	95
Bereitschaftsenergieverbrauch (nach DIN 4753-8)	kWh/24h	≤ 1,7	≤ 2,0	≤ 2,4	≤ 2,5	≤ 2,9	≤ 3,3
Warmwasser-Ausgangsleistung WW 60°C	l/10 min	161 (bei 20 kW)	219 (bei 35 kW)	371 (bei 45 kW)	420 (bei 65 kW)	621 (bei 65 kW)	815 (bei 65 kW)
Warmwasser-Ausgangsleistung WW 60°C, bei höherer Heizleistung	l/10 min	181 (bei 35 kW)	226 (bei 45 kW)	389 (bei 65 kW)	-	-	-
Warmwasser-Ausgangsleistung WW 60°C, Mischwasser 45°C aus Zapfstelle	l/10min	230 (bei 20 kW)	312 (bei 35 kW)	530 (bei 45 kW)	600 (bei 65 kW)	887 (bei 65 kW)	1.164 (bei 65 kW)
Warmwasser-Ausgangsleistung WW 60°C, Mischwasser 45°C aus Zapfstelle, bei höherer Heizleistung	l/10min	258 (bei 35 kW)	323 (bei 45 kW)	556 (bei 65 kW)	-	-	-
Vor- und Rücklaufanschluss		R 1 1/2	R 1 1/2	R 2	R 2	R 2 1/2	R 2 1/2
Anschlüsse Solarladestation		G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1
Anschlüsse Trinkwasserstation		G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1
Höhe mit/ohne Wärmedämmung ¹⁾	mm	1833/1720	1813/1700	1944/1832	2324/2215	2362/2190	2485/2313
Durchmesser mit/ohne Wärmedämmung	mm	780/500	930/650	1070/790	1070/790	1400/1000	1500/1100
Tiefe mit Wärmedämmung inkl. Anschlüsse	mm	828	978	1118	1118	1448	1548
Kippmaß	mm	1734	1730	1870	2243	2253	2394
Gewicht (leer/befüllt) ca.	kg	60/363	80/571	110/888	125/1087	180/1685	200/2117

¹⁾ inkl. Entlüftungsmuffe

aroSTOR Warmwasser-Wärmepumpe (Luft/Wasser)	Einheit	VWL BM 260/6
Speicher-Gesamtinhalt	l	252
Lastprofil/Zapfprofil		XL
Klasse der Warmwasserbereitungs-Energieeffizienz		A+
Max. Leistungsaufnahme (Kompressor + elektrische Zusatzheizung)	kW	1,9
Elektrische Anschlussleistung der Wärmepumpe (nur Kompressor)	kW	0,4
Leistungszahl COP (A7/W45)		3,33
Nennleistung der elektrischen Zusatzheizung	kW	1,5
Temperatur Warmwasser (max / max mit Zusatzheizung)	°C	60/65
Temperatur Wärmequelle (min/max)	°C	-7/43
Schalldruckpegel, 1m Abstand	dB(A)	34,6
Höhe	mm	1911
Durchmesser	mm	713
Gewicht leer/befüllt	kg	106/354
Kältemittel	Typ	R290





Kompetente Beratung und Kundendienst aus erster Hand.



Persönliche Beratung im Kundenzentrum

Besuchen Sie eines unserer Kundenzentren mit Schauraum und lassen Sie sich persönlich vor Ort aus erster Hand beraten.



1100 Wien

Clemens-Holzmeister-Str. 6
Telefon +43 5 7050-0
Mo.-Do. 07.30 - 16.30 Uhr
Freitag 07.30 - 12.00 Uhr



4050 Traun

Egger-Lienz-Straße 4
Telefon +43 5 7050-4000
Mo.-Do. 07.30 - 16.30 Uhr
Freitag 07.30 - 12.00 Uhr



6020 Innsbruck

Bleichenweg 13a
Telefon +43 5 7050-6000
Mo.-Do. 07.30 - 12.00 Uhr
und 12.30-16.30 Uhr
Freitag 07.30 - 12.00 Uhr



8020 Graz

Karlauer Gürtel 7
Telefon +43 5 7050-8000
Mo.-Do. 07.30 - 16.30 Uhr
Freitag 07.30 - 12.00 Uhr

Der Vaillant Werkskundendienst ist
an 365 Tagen im Jahr für Sie da.
Österreichweit. Auch an Sonn-
und Feiertagen.



Vaillant Werkskundendienst

Unser Werkskundendienst berät Sie gerne.
Wir freuen uns über Ihren Anruf unter
+43 5 7050 - 2100 oder schreiben Sie
uns auf www.vaillant.at/servicekontakt.